

短信速递

机械工业 2025 年成绩单：产销形势稳中向好 对外贸易再创新高

机械工业顺利完成 2025 全年和“十四五”规划目标任务，多项指标亮眼。

2 月 5 日，中国工业记者从“2025 年全年机械工业经济运行形势信息发布会”上获悉，2025 年机械工业在国家“两重”“两新”等一系列稳增长政策措施支持下，行业经济运行稳中有进，高质量发展取得积极成效。增加值实现较快增长，产销形势稳中向好，营收与利润总量增长，对外贸易展现韧性，景气指数稳中有升。

“展望 2026 年，机械工业发展机遇与挑战并存，但有利条件总体强于不利因素。随着党的二十届四中全会关于建设现代化产业体系等战略部署的落实，以及中央经济工作会议稳增长、促转型相关政策的发力，机械工业有望继续保持平稳运行态势，预计全年主要指标增速在 5.5% 左右。”中国机械工业联合会副会长叶定达预测。

全年稳中有进 营收利润总量增长

2025 年，机械工业经济运行呈高位趋缓、稳中有进态势。一季度实现良好开局；二季度受关税波动等因素影响，增速有所放缓，但在各方积极应对下快速回稳；三、四季度延续高位趋缓走势，全年实现较快增长。

增加值实现较快增长。2025 年，机械工业规模以上企业增加值同比增长 8.2%，增速高于全国工业和制造业 2.3 和 1.8 个百分点。主要涉及的五个国民经济行业大类增加值均实现增长。其中，汽车制造业继续发挥引领作用，增速达 11.5%；电气机械和通用设备制造业保持较高增长水平，分别增长 9.2% 和 8.0%；专用设备和仪器仪表制造业运行平稳，分别增长 4.3% 和 6.1%。

产销形势稳中向好。2025 年，在“两重”“两新”等政策带动下，机械工业产销形势整体好于上年。重点监测的 122 种主要机械产品中，85 种产品产量同比增长，较上年增加 13 种，增长面 69.7%。重点产品产销呈现以下特征：一是汽车产销再创历史新高，全年产量 3453.1 万辆、销量 3440 万辆，同比分别增长 10.4% 和 9.4%，连续 17 年稳居全球第一。

二是电工电器产品产量显著增长，发电机组产量 3.7 亿千瓦，同比增长 37.6%；太阳能电池产量 8.3 亿千瓦，同比增长 7.6%。三是加工装备生产提速，金属切削机床产量 86.8 万台，同比增长 9.7%；工业机器人产量 77.3 万套，同比增长 28.0%，产量创新高。四是工程机械销售向好，挖掘机销量 23.5 万台，同比增长 17.0%；装载机销量 12.8 万台，同比增长 18.4%；增速均较上年加快 10 余个百分点。五是冶金设备、石化设备、部分环保设备等产品受下游行业调整影响，生产仍显疲弱。

营收与利润总量增长。2025 年，机械工业规模以上企业实现营业收入 33.2 万亿元，总量创新高，同比增长 6.0%，增速高于全国工业 4.9 个百分点；实现利润总额 1.7 万亿元，增速由上年的下降转为增长，同比增长 5.9%，增速较全国工业高 5.3 个百分点。营业收入和利润总额占全国工业的比重分别为 23.9%和 23.1%，较上年同期分别提升 1.1 和 1.2 个百分点。

对外贸易展现韧性。2025 年，面对严峻复杂的国际环境与外贸形势，机械工业顶住压力、有效应对，对外贸易实现较快增长，总额再创新高，展现出较强韧性。全年机械工业完成货物贸易进出口总额 1.27 万亿美元，同比增长 8.4%。其中，出口额 9868.2 亿美元，同比增长 13.5%；进口额 2799.8 亿美元，同比下降 6.6%。实现贸易顺差 7068.4 亿美元，同比增长 24.1%。

景气指数稳中有升。2025 年，机械工业景气指数呈趋缓走势，但全年始终在景气区间，整体表现优于上年。至年末，机械工业景气指数为 104.3，较上年末提升 1.2 个点，表明行业经济运行继续保持稳中向好态势。从分类指数看，六个分项指数中有五个高于临界值。产品指数为 104.2，同比上升 0.7 个点，反映生产端延续积极扩张态势；行业指数为 108.6，同比上升 2.9 个点，显示行业发展态势继续向好；投资指数为 100.3，同比下滑 8.1 个点，反映行业投资低迷，增速放缓；外贸指数为 105.5，同比回落 0.5 个点，但仍在较高水平，凸显行业外贸韧性；经效指数为 104.4，同比提升 10.4 个点，表明行业经济效益显著改善；价格指数为 98.6，虽同比提高 0.8 个点，但仍低于临界值，反映产品价格总体仍处于下行通道。

投资增速转负 产品价格持续下行

尽管机械工业经济运行在 2025 年稳中有进，但仍面临不少行业问题与挑战。叶定达分析，主要体现在三个方面。

首先，投资增速转负，行业分化明显。

2025 年，机械工业固定资产投资增速持续放缓，全年同比下降 2.3%，增速较上年下滑 7.4 个百分点，由正转负，低于同期全国工业和制造业平均水平。行业投资明显分化。在主要涉及的五个国民经济行业大类中，通用设备和汽车制造业投资保持增长，增速分别为

6.2%和11.7%；而专用设备、电气机械和仪器仪表制造业投资则同比分别下降7.1%、10.3%和17.7%。从分行业看，14个分行业中，内燃机、汽车、食品包装机械、重型矿山机械等行业投资增势较好；工程机械、仪器仪表、机床工具、电工电器、文办设备等行业投资明显下滑。

其次，价格持续下行，盈利水平下滑。

受供需结构性矛盾影响、市场竞争激烈，机械产品价格持续下行。2025年12月，机械工业产品出厂价格同比下降1.5%，连续35个月同比下降。主要涉及的五个国民经济行业大类出厂价格均同比下降，通用设备、专用设备、汽车、电气机械和仪器仪表制造业出厂价格同比分别下降1.7%、1.2%、1.9%、0.5%和0.3%。行业利润率继续下滑，2025年机械工业营业收入利润率为5.14%，较上年下滑0.04个百分点，低于同期全国工业0.17个百分点。化解行业供需结构性矛盾、综合治理“内卷”任务依然艰巨。

最后，应收账款高企，回收周期延长。

近年来，机械工业应收账款持续快速增长，占营业收入、流动资产的比重上升，平均回收期延长，成为影响企业资金周转与稳健经营的突出问题。2025年末，机械工业应收账款总额达9.9万亿元，同比增长7.1%，占全国工业应收账款总额的36.0%，同比提高0.8个百分点；应收账款占营业收入的29.7%、占流动资产的35.7%，均创历史新高，较同期全国工业高10和7个百分点。应收账款平均回收期为100.1天，同比延长2.4天，较全国工业平均水平长32.2天。分行业看，重型矿山、工程机械行业的账款平均回收期超过150天，压力尤为突出。

“展望2026年乃至‘十五五’时期，机械工业发展面临的外部环境变化影响加深、风险挑战增多。国际形势总体趋紧，地缘政治冲突频发，关税博弈突发多变，全球经济面临下行压力，国际市场需求收缩，外贸环境日趋复杂，不确定性显著增加。国内供强需弱矛盾突出，部分行业价格‘内卷’和账款回收难问题突显。”叶定达分析。

叶定达同时提醒，支撑机械工业高质量发展的有利条件也在不断积累和增多。

宏观调控和产业政策持续加力，一系列有利于机械工业发展的措施陆续出台，行业环境不断优化。

传统市场基本盘稳固，新型电力系统加快建设，农业机械化率持续提升，上游行业绿色转型需求以及国家重大基础设施建设工程实施，将持续拉动相关装备市场需求。

国内超大规模市场与消费升级趋势相互叠加，催生高端装备“新增需求”、传统装备“更新需求”和企业“数字化转型需求”三重机遇，为行业打开更广阔成长空间。

科技革命加速为产业发展注入新动能，绿色低碳转型持续引领装备升级需求，产业跨界融合不断拓展新的发展空间。

全球化布局逐步深化，一批龙头企业正积极推动海外本土化运营，实现从产品输出向企业输出、标准输出的跨越，行业在全球竞争中的主动权不断增强。

※ ※

获证企业动态

东方电气-研发提供三大主机的世界首台 630°C火电机组完成单体调试

3月10日，由中国东方电气集团有限公司研发提供三大主机和关键辅机等设备的大唐郓城世界首台 630°C超超临界二次再热国家电力示范项目机组单体调试工作基本完成，标志着项目建设取得重要阶段性成果，即将转入机组点火启动冲刺阶段。该项目是目前世界设计压力最高、温度最高、发电效率最高、煤耗最低的单轴百万千瓦二次再热火电机组。

东方汽轮机为机组采用的 C630R 转子突破国外高压转子传统技术路径，采用全新成分设计思路，性能指标达到世界先进水平。历经八年研制的 1450 毫米汽轮机叶片，创下国内全转速汽轮机叶片长度新纪录。采用的带功率平衡发电机双机回热系统，通过显著提高回热抽汽能级利用效率，精准解决了高参数机组换热温差增大引发的换热不可逆损失问题，在提升机组整体效率的同时，进一步增强了运行的可靠性与经济性，代表当今火电机组技术前沿。



东方电机研制高性能发电机，保证了机组运行高效、灵活、稳定。创新应用定子柔性连接、转子线圈端部弹性支撑系统及转子线圈直角组焊等技术，以及数字化智能制造、热矢量动平衡等先进制造工艺。发电机具备最大连续出力 1100 兆瓦长期运行及

0~100%负荷深度调峰运行的能力；在宽负荷运行模式下，发电机效率保证值处于世界同等级机组领先水平。

东方锅炉为该项目首次工程化应用我国自主研发的 G115 新型耐热钢，攻克高温材料长期依赖进口的“卡脖子”难题；在全球范围内率先将燃煤火电机组蒸汽温度提升至 630°C 等级，推动发电热效率突破 50% 大关，机组主蒸汽压力达 35.5 兆帕、供电煤耗低至 256.28 克/千瓦时。

东方自控聚焦高参数二次再热双机回热系统控制难题，自主研发汽电双驱控制核心技术，同步创新研制配套四象限变频器，破解了汽电双驱模式切换平顺性、能量双向流动控

制等关键技术瓶颈，成功突破传统控制模式局限，攻克高参数机组双机回热系统耦合复杂、工况切换不稳定等行业痛点，助力项目高效稳定投运。

目前，东方电气集团正有序推进锅炉点火吹管等一系列关键调试准备工作，全力保障近期实现整套启动目标，确保国家示范工程早日投产见效。

项目投产后，与常规百万千瓦机组比较，每年可节约标煤约 20.8 万吨，减排二氧化碳约 54 万吨，不仅实现了高效发电与绿色环保的深度融合，也为我国能源结构转型和“双碳”目标实现提供了有力支撑与示范。

—摘自中国工业新闻网



平高电气-国际首台 800 千伏 80 千安断路器通过国家级鉴定

近日，中国电气装备所属平高电气联合多家单位研制的国际首台 800 千伏 80 千安断路器通过中国电机工程学会组织的国家级新产品技术鉴定，标志着我国在特高压开关装备技术领域再次取得重大突破，成功挺进技术“无人区”。

据了解，研发团队成功构建了高压断路器喷口电弧高精度建模方法和开断性能评估模型，一举攻克了 800 千伏 80 千安开断这一世界级技术难题。这一创新成果，不仅为我国 750 千伏电网面临的短路电流超标治理难题提供了安全、高效、可靠的解决方案，也将极大提升大电网的安全稳定运行水平与输电能力，促进大规模新能源的消纳，有力保障电力安全可靠供应，对我国电力装备技术走向更高电压等级、更大容量领域突破奠定了坚实基础。这是推动我国民族电力装备制造业实现从“跟跑”到“并跑”乃至“领跑”跨越的关键一步，彰显了我国在特高压开关领域的全国领先地位。

此次通过鉴定的断路器具备三大显著特点：一是技术参数国际领先，性能卓越可靠。产品整体性能达到 E2-M2-C2 级，均为标准规定的最高参数，电寿命达 20 次，机械寿命达 10000 次，直流分量时间常数达 120 毫秒。二是装备结构成熟可靠，绝缘与机械性能稳定。产品基于成熟的 800 千伏 63 千安断路器技术平台研发，沿用双断口压气式灭弧室和液压操动机构，并通过强化异物工艺控制和传动系统优化，持续提升了产品的绝缘与机械可靠性。三是结构尺寸互换性强，工程应用便捷高效。新产品外观与接口尺寸与在运的 800 千伏 63 千安产品完全一致，可在变电站实现现有设备的原位增容改造，无需变动工程布置与基础，具有更换工期短、停电影响小、经济性显著的突出优势。

—摘自《机械工业纵览》

哈电电机-300兆瓦级变速抽水蓄能主机关键技术达工程应用条件

11月18日，中国电机工程学会在哈尔滨组织召开“首台（套）变速机组国产化成套设备300兆瓦级变速抽水蓄能主机关键技术”成果评审会。经来自相关高校、院所、设计院等单位的权威专家评审，认定哈电集团电机公司在变速水泵水轮机和交流励磁变速发电电动机关键技术方面取得了原创性技术成果，为泰安二期自主化首台（套）变速机组的工程化应用奠定了坚实基础。

相较于常规定速机组，变速抽水蓄能机组具有泵工况功率可调、调节范围更宽、响应速度更快、运行效率更高等优势，能为电力系统提供更灵活的调节支撑，可有效应对新能源发电的随机性、波动性、间歇性，已经成为应对新能源大规模并网挑战，满足储能需求的最优解决防范，在新型电力系统建设中将发挥重要作用。

2022年，国家能源局将300兆瓦级变速抽水蓄能机组成套设备列入“2021年度能源领域首台（套）重大技术装备”。哈电集团依托国网能源泰安二期抽水蓄能电站工程，开展300兆瓦级变速抽水蓄能机组自主研制，机组计划2027年投运。

回望哈电集团变速抽水蓄能机组的研发之路，是几代人勇闯“无人区”的坚守与圆梦的历程。从20世纪90年代开启交流励磁电机理论与模型验证，到2016年丰宁二期项目模拟设计及转子模型研制；从2021年依托国家重点研发计划，成功研制10兆瓦变速海水蓄能发电电动机样机并完成带负载并网联调试验，再到当前，国内首次完成直径5米级立式1:1真机转子模型试验，世界电压/电流等级最高、难度最大的6.6千伏/万安培级1:1集电系统模型试验，国内首次提出的U/T型螺栓组合式端部固定结构的Bypass旁路通风模型试验等，分别通过行业专家见证和验收。

面向未来，哈电集团将依托水力发电设备全国重点实验室等国家级平台，继续以高标准推进项目工程化应用以严要求打造国家精品工程，为实现“双碳”目标注入强劲动力，为建设能源强国贡献新的更大力量。

—摘自《机械工业纵览》

编辑：简讯编辑组

校对：俞济颖

通讯地址：北京市海淀区北三环西路48号2号楼2层2B

邮政编码：100086

电话：010-82511525、010-62161526

传真：010-62161180

<http://www.vti-china.org>

E-mail:vti@vti-china.org
